



PRÜFBERICHT

STIHL MS 240

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Andreas Stihl AG & Co KG

Badstrasse 115

D-71336 Waiblingen

www: stihl.de

www.stihl.de





Prüfergebnisse und Beurteilungen

Motorkettensäge Stihl MS 240

Firma Andreas Stihl AG & Co KG; 71336 Waiblingen, Badstrasse 115

Prüfmerkmal	Prüfergebnis			Bewertung	
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 3 kW, für den semiprofessionellen Einsatz				
Motorleistung					
Leistung	Drehzahl	Drehmoment	Literleistung	o.B.	
max. 2,0 kW	9600 min ⁻¹	2,0 Nm	48 kW/l		
1,8 kW	7500 min ⁻¹	max. 2,2 Nm	38 kW/l		
Kraftstoffverbrauch					
	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		
absolut / spezifisch	1,3 l/h	465 g/kWh	1,2 l/h	493 g/kWh	○
Abgasemissionen					
	entsprechen Stufe I der Richtlinie 2002/88 EG			○	
Kettenschmierung					
Fördermenge	bei 5000 min ⁻¹		bei 9000 min ⁻¹		
	4 ml/min		8 ml/min		○
Geräuschentwicklung					
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
am Ohr des Sägeführers	83 dB(A)	102 dB(A)	103 dB(A)		○
Äquivalenter Schallpegel Gesamtwert 101 dB(A) (Drittmix: Leerlauf – Vollast - Vollgas)					
Schallleistung 114 dB(A) nach Richtlinie 2000/14/EG					
Vibrationen					
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
vorderer Handgriff	3,8 m/s ²	3,7 m/s ²	2,7 m/s ²		○
hinterer Handgriff	4,2 m/s ²	5,9 m/s ²	2,2 m/s ²		
Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert					
vorne/hinten 3,4 / 4,4 m/s ² (Drittmix: Leerlauf – Vollast - Vollgas)					

Stihl MS 240

Kettenbremse				
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft	mittlere Bremsz.	max. Bremsz.	o.B.
	34 N	0,06 s	0,06 s	
Auslösung über Massenträgheit	horizontale Beschleunig.	vertikale Beschleunigung		o.B.
	200 m/s ²	590 m/s ²		
Rückschlag				
Schneidgarnitur 0,325“ Halbmeißelzahn		Kettenstillstandswinkel		o.B.
		< 26 °		
Leistungsgewicht				
	mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur		
	2,8 kg/kW	2,4 kg/kW		○
Bedienbarkeit / Handhabung				
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen Tankdeckel ohne Werkzeug zu öffnen Kettenöl-Fördermenge nicht verstellbar.			+ + ○
Starthilfe	nicht vorhanden			○
Montage der Kette	Kettenrad gut zugänglich.			○
Kettenspannung	seitlich im Kettenraddeckel			○
Wartung				
Luftfilter- und Zündkerzen- abdeckung	ohne Werkzeug abnehmbar.			+
Gehäuseabdeckung	Werkzeug erforderlich, 1 Schraube.			○
Luftfilter	Reinigung	Werkzeug erforderlich		○
	Verschmutzung	erhöht, häufigere Reinigung erforderlich		-
Betriebssicherheit				
	keine Schäden im Verlauf der Prüfung			+
Bedienungsanleitung				
	übersichtlich, gut bebildert			+
Arbeitssicherheit				
EG-Baumusterprüfung	(DPLF) Prüfbescheinigung Nr. K-EG-2001-3388			
GS-Prüfung	(DPLF) Prüfbescheinigung Nr. K-GS-2001-3389			

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Beschreibung und Technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor;
- Hubraum 41,6 cm³; Bohrung 42 mm; Hub 30 mm;
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ; Gemischschmierung;
2-T-Sonderkraftstoff mit „KWF-TEST“ oder Normalbenzin bleifrei;
- Zündkerze Bosch WSR 6F oder NGK BPMR 7A;
- Leerlaufdrehzahl: 2800 min⁻¹; max. Drehzahl: 13.300 min⁻¹;
- Membranvergaser

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad;
- Führungsschienen von 32 bis 45 cm Schnittlänge;
- Teilung 0,325“ „, Dicke der Treibglieder 1,6 mm

Hauptabmessungen und Gewichte

		MS 240
Länge,	einschl. Schneidgarnitur 32 cm	720 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	410 mm
Breite,	Motoreinheit	170 mm
	mit Griffrohr	245 mm
Höhe,	Motoreinheit	190 mm
	mit Handschutz	250 mm
Stockhöhe,	Kettenraddeckel	15 mm
	Griffrohr	35 mm
Tankinhalt,	Kraftstoff	420 ml
	Kettenöl	260 ml
Gewicht,	mit Schneidgarnitur 32 cm	5,6 kg
	ohne Schneidgarnitur	4,8 kg

Prüfung

Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik, Groß-Umstadt

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel, Groß-Umstadt

Praktischer Einsatz

Landesanstalt für Ökologie, Bodenordnung und Forsten, Arnsberg

Revierförsterei Groß-Umstadt

Berichtersteller

Dietmar Ruppert, KWF, Groß-Umstadt

Harald Krämer, DLG, Groß-Umstadt

FPA/DLG-Prüfausschuss

„Geräte und Werkzeuge“ mit 16 Mitgliedern

Obmann: Alois Zollner

FPA / DLG-Anerkennung:

Mai 2006

FPA-Verzeichnis: 1.01.4202

DLG-Prüfbericht: 5593

Der Anmelder ist berechtigt, die Prüfzeichen gemäß Prüfungsordnung an Maschinen dieses Typs zu führen und die Anerkennung in der Werbung zu verwenden.

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Max-Eyth-Weg 1

D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 069/24788-(0) 638

Telefax: 069/24788-690

E-mail: H.Kraemer@dlg.org

Internet: www://dlg-test.de

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. (KWF)

Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA)

Spremlinger Straße 1

D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/785-0

Telefax: 06078/785 50

E-mail: Dietmar.Ruppert@kwf-online.de

Internet: www.kwf-online.de

Stihl MS 240



ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines, ist der Zusammenschluss der europäischen Prüfstellen. Ziel von ENTAM ist die europaweite Verbreitung von Prüfergebnissen für Land- und Forstwirtschaft.

Mehr Informationen zum Netzwerk erhalten Sie unter www.entam.com oder unter der E-Mail-Adresse: info@entam.com