



PRÜFBERICHT



Motorsäge Husqvarna 576 XP

Prüf-Nr.: 5243

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Husqvarna AB

SE- 561 82 Huskvarna

www.husqvarna.de



Prüfergebnisse und Beurteilungen



Motorkettensäge Husqvarna 576 XP mit 46 cm Schnittlänge

Husqvarna AB; SE- 561 82 Huskvarna/Schweden

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich über 4 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung					
Leistung	Drehzahl	Drehmoment	Literleistung	o.B.	
max 4,1 kW	10300 min ⁻¹	3,8 Nm	56 kW/l		
3,1 kW	7000 min ⁻¹	Max 4,2 Nm	42 kW/l		
Kraftstoffverbrauch					
	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		
absolut / spezifisch	2,2 l/h	403 g/kWh	1,7 l/h	482 g/kWh	+
Abgasemissionen					
entsprechen Stufe II der Richtlinie 2002/88 EG Der Spülvorgang nach der Verbrennung erfolgt mit Luft, dadurch wird der Anteil des unverbrannten Kraftstoffes im Abgas deutlich reduziert.					++
Kettenschmierung					
Fördermenge	bei 5000 min ⁻¹		bei 9000 min ⁻¹		
min / max	4 ml/min	13 ml/min	7 ml/min	23 ml/min	O
Geräusentwicklung					
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
am Ohr des Sägeföhrers	81dB(A)	106 db(A)	107 dB(A)		-
Äquivalenter Schallpegel Gesamtwert 105 dB(A) (Drittmix: Leerlauf - Vollast - Vollgas) Schalleistung 114A) nach Richtlinie 2000/14/EG					
Vibrationen					
	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last.		
vorderer Handgriff	4,1 m/s ²	1,9 m/s ²	2,3 m/s ²		
hinterer Handgriff	4,3 m/s ²	2,4 m/s ²	3,9 m/s ²		+
Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert vorne/hinten 2,9 / 3,7 m/s ²					
Kettenbremse					
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft	mittlere Bremsz.	max. Bremsz.	o.B.	
	35 N	0,08 s	0,12 s		
Auslösung über Massenträgheit	horizontale Beschleunig.		vertikale Beschleunig.		o.B.
	228 m/s ²		400 m/s ²		
Rückschlag					
Schneidgarnitur 46 cm, 3/8“ Vollmeißelzahn	Rückschlagwinkel. mit Kettenbremse		Kettenstillstandswinkel		
	47°		38°		o.B.

Husqvarna 576 XPG

Gewicht			
Leistungsgewicht	mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur	
	2,0kg/kW	1,6kg/kW	+
Bedienbarkeit / Handhabung			
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen		+
Starthilfe	Dekompressionsventil		+
Montage der Kette	einfach, Kettenrad gut zugänglich		O
Kettenspannung	seitlich		O
Ausführung Typ 576 XPG	- Griffheizung, Heizschleifen in beiden Handgriffen		+
	- Elektrische Vergaserheizung, thermostatgesteuerte Temperaturregelung verhindert Eisbildung im Vergaser		+
Krallenanschlag	verschiedene Ausführungen mit unterschiedlicher Eignung für die Starkholzfällung		o.B.
Wartung			
Luftfilter-, Zündkerzen- und Gehäuseabdeckung		einteilig, 3 Klemmen, Werkzeug erforderlich	+
Luftfilter	Reinigung	1 Schraube lösen, ohne Werkzeug möglich	+
	Verschmutzung	sehr niedrig	++
Betriebssicherheit			
		keine Schäden im Verlauf der Prüfung	+
Bedienungsanleitung			
		übersichtlich, gut bebildert	+
		Verwendung von Sonderkraftstoff wird empfohlen	++
Arbeitssicherheit			
EG-Baumusterprüfung	(SMP) Prüfbescheinigung Nr. 404/05/1059		

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --. / (o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Beschreibung und Technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor; mit abgasreduzierender „Spülvorlage-Motortechnik“
- Hubraum 74 cm³; Bohrung 51 mm; Hub 36 mm;
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ; Gemischschmierung, 2T-Sonderkraftstoff mit „KWF-TEST“ oder Normalbenzin bleifrei;
- Zündkerze NGK BPMR 7A oder Champion RCJ-7Y.
- Leerlaufdrehzahl: 2700 min⁻¹; max. Drehzahl: 12800 min⁻¹
- Membranvergaser Zama.

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad;
- Führungsschiene mit Umlenkstern, - Vollmeißelzahnkette, Teilung 3/8“.
- Führungsschienen von 35 bis 69 cm Schnittlänge;

Hauptabmessungen und Gewichte		
Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 46 cm	890 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	445 mm
Breite	Motoreinheit	198 mm
	Mit Griffrohr	248 mm
Höhe	Motoreinheit	240 mm
	Mit Handschutz	310 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	25 mm
	Griffrohr	40 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	650 ml
	Kettenöl	400 ml
Gewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 46 cm	8,1 kg
	Ohne Schneidgarnitur	6,7 kg

Prüfung

Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik Groß-Umstadt
DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Praktischer Einsatz

Forstliches Bildungszentrum Gehren
Landesanstalt für Ökologie, Bodenordnung und Forsten, Arnsberg

Berichterstatter

Josef Albert Groß-Umstadt
Dietmar Ruppert, KWF, Groß-Umstadt

FPA/DLG-Prüfausschuss

„Geräte und Werkzeuge“ mit 14 Mitgliedern
Obmann: Alois Zollner

FPA / DIG-Anerkennung:

Dezember 2009
KWF-Prüfungsnummer 5243
DLG-Prüfbericht: 5917

Der Anmelder ist berechtigt, die Prüfzeichen gemäß Prüfungsordnung an Maschinen dieses Typs zu führen und die Anerkennung in der Werbung zu verwenden.

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Max-Eyth-Weg 1
D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/96 35-0
Telefax: 06078/9635-90
E-mail: J.Albert@dlg.org
Internet: www://dlg-test.de

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. (KWF)

Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA)

Spremlberger Straße 1
D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/785-0
Telefax: 06078/785 50
E-mail: Dietmar.Ruppert@kwf-online.de
Internet: www.kwf-online.de



ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines, ist der Zusammenschluss der europäischen Prüfstellen. Ziel von ENTAM ist die europaweite Verbreitung von Prüfergebnissen für Land- und Forstwirtschaft.

Mehr Informationen zum Netzwerk erhalten Sie unter www.entam.com oder unter der E-Mail-Adresse: info@entam.com