

PRÜFBERICHT



Stihl MS 241 C M

Prüf-Nr.: 5957

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:

Andreas Stihl AG & Co. KG

Badstrasse 115

D- 71336 Waiblingen

www.stihl.de



MS 241 C BEM



MS 241 C MQ



MS 241 C M VW



Prüfergebnisse und Beurteilungen

Motorkettensägen

STIHL MS 241 C M (mit elektronischem Motormanagement)

STIHL MS 241 C MQ (mit elektr. Motormanagement und Quickstop)

STIHL MS 241 C BEM (mit elektr. Motormanagement, Ergostart und Kettenschnellspannung)

STIHL MS 241 C M VW (mit elektr. Motormanagement, Griff- und Vergaserheizung)

Geprüft mit 35 cm Schienenlänge

Andreas Stihl AG & Co. KG; Badstraße 115; D- 71336 Waiblingen

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich bis 3 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung	Drehzahl	Drehmoment	Literleistung		o.B.
$P_{\max} = 2,2 \text{ kW}$	10750 min^{-1}	1,9 Nm	52 kW/l		
Md_{\max} bei 1,6 kW	6750 min^{-1}	2,3 Nm	38 kW/l		
Kraftstoffverbrauch	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		+
absolut / spezifisch	1,2 l/h	378 g/kWh	1,0 l/h	404 g/kWh	
Abgasemissionen	entsprechen Typgenehmigungen Stufe II der Richtlinie 2002/88/EG Genehmigungsnummer: e1*97/68SH2-IIA*2010/26*0611*00				o
Kettenschmierung	bei 5000 min^{-1}		bei 9000 min^{-1}		o
Fördermenge min / max	4 ml/min	6 ml/min	7 ml/min	10 ml/min	
Geräusentwicklung	Schneidgarnitur 35 cm am Ohr der Bedienperson	Leerlauf 79 dB(A)	Vollgas mit Last 102 dB(A)	Vollgas ohne Last 104 dB(A)	-
Äquivalenter Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 22868: 101 dB(A) Äquivalenter Schalleistungspegel nach DIN EN ISO 22868: 112 dB(A) (Mix: Leerlauf / Vollgas / Volllast)					
Vibrationen	Schneidgarnitur 35 cm (Kette 63 PMC3)	Leerlauf	Vollgas mit Last	Vollgas ohne Last	o
vorderer Handgriff	1,9 m/s ²	4,0 m/s ²	1,3 m/s ²		
hinterer Handgriff	3,1 m/s ²	3,8 m/s ²	1,6 m/s ²		
Äquivalenter Schwingungs- Gesamtwert nach DIN EN ISO 22867 Vorderer Handgriff 2,7 m/s ² ; hinterer Handgriff 3,0 m/s ²					

Kettenbremse				
Auslösung über Handschutz (MS 241 C M)	Auslösekraft 30 N	mittlere Bremsz. 0,03 s	max. Bremsz. 0,05 s	o.B.
Auslösung über Massenträgheit	horizontale Beschleunig. 382 m/s ²	vertikale Beschleunigung 670 m/s ²		
Rückschlag				
Schneidgarnitur 35 cm (Kette 63 PD 3)	Rückschlagwinkel ohne Kettenbremse 22,6 °			o.B.
Gewicht				
Leistungsgewicht (MS 241 C M)	mit Schneidgarnitur 35 cm 2,5 kg/kW	ohne Schneidgarnitur 2,2 kg/kW		+
Bedienbarkeit / Handhabung				
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen			o
Starthilfe	Dekoventil, Mechanische Starthilfe (Ergostart) erleichtert den Startvorgang (gilt für MS 241 C BEM)			o ++
Motorsteuerung	elektronisch geregelt, keine Stellschrauben mehr vorhanden.			++
Montage der Kette	einfach, Kettenrad gut zugänglich			o
Kettenspannung	einfach, seitlich im Kettenraddeckel, für MS 241 C BEM werkzeuglose Verstellung			o
Betankung	Tankverschlüsse ohne Werkzeug lösbar; gut erreichbar			o
Wartung				
Motor-, Luftfilter- und Zündkerzenabdeckung	Leichte Demontage durch Schnellverschlüsse; mit Kombischlüssel demontierbar			o
Luftfilter	Reinigung	ohne Werkzeug		+
	Verschmutzung	gering		+
Betriebssicherheit	Im Verlauf der Prüfung traten keine Schäden auf			o
Bedienungsanleitung	übersichtlich, gut bebildert			+
Arbeitssicherheit				
EG-Baumusterprüfung	DPLF K-EG-2010/5607			o.B.
GS-Baumusterprüfung	DPLF K-GS-2010/5608			o.B.

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Grenzwerte und Beurteilungskriterien sind in den „Informationen zur Gebrauchswertprüfung“ beschrieben. Diese sind bei der DLG und dem KWF erhältlich.

Beschreibung und technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor
- Hubraum 42,6 cm³; Bohrung 42,5 mm; Hub 30 mm
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90ROZ (Mischungsverhältnis 1:50) oder Zweitakt Sonderkraftstoff mit „KWF-Test“; Herstellerempfehlung: Stihl MotoMix
- Zündkerze NGK CMR6H
- Leerlaufdrehzahl 2800 min⁻¹; Maximaldrehzahl 14000 min⁻¹

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit außenliegendem Kettenrad
- Führungsschiene mit Umlenkstern 9 oder 11 -zähigem Umlenkstern
- Halb- oder Vollmeißelzahnkette
- Teilung 3/8“P Nutbreite 1,3 mm oder 0,325“, Nutbreite 1,6 mm
- Führungsschienenlängen für 3/8“P: 30, 35, 40 und 45 cm
- Führungsschienenlängen für 0,325“: 35, 40 und 45 cm

Hauptabmessungen und Gewichte (gemessene Werte)

Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 45 cm	735 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	405 mm
Breite	Motoreinheit	180 mm
	Mit Griffrohr	250 mm
Höhe	Motoreinheit	200 mm
	Mit Handschutz	280 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	20 mm
	Griffrohr	30 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	390 ml
	Kettenöl	240 ml
Leergewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 35 cm	5,5 kg
	Ohne Schneidgarnitur	4,8 kg

Prüfung

Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik, Groß-Umstadt
DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel, Groß-Umstadt

Praktische Einsätze

Waldarbeitsschule Kunsterspring
Forstliche Ausbildungsstätte Ort, A-Gmunden
Revierförsterei Ehringshausen

Berichterstatter

P. Müßig, KWF, Groß-Umstadt
J. Albert, DLG, Groß-Umstadt

FPA/DLG-Prüfungskommission

„Geräte und Werkzeuge“
Obmann: Sebastian Paar, FBZ Laubau

FPA/DLG-Anerkennung bis Oktober 2016

In Anerkennung der vom KWF erbrachten Prüfleistung ist das ausgezeichnete Produkt berechtigt, auch folgende Prüfzeichen zu tragen:



DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Max-Eyth-Weg 1
D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 069/24788-611
Telefax: 069/24788-110
E-mail: J.Albert@dlg.org
Internet: www.dlg-test.de

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. (KWF)

Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA)

Spremlinger Straße 1
D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/785-0
Telefax: 06078/785-50
E-mail: Muessig@kwf-online.de
Internet: www.kwf-online.de



ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines, ist der Zusammenschluss der europäischen Prüfstellen. Ziel von ENTAM ist die europaweite Verbreitung von Prüfergebnissen für Land- und Forstwirtschaft.

Mehr Informationen zum Netzwerk erhalten Sie unter www.entam.com oder unter der E-Mail-Adresse: info@entam.com