

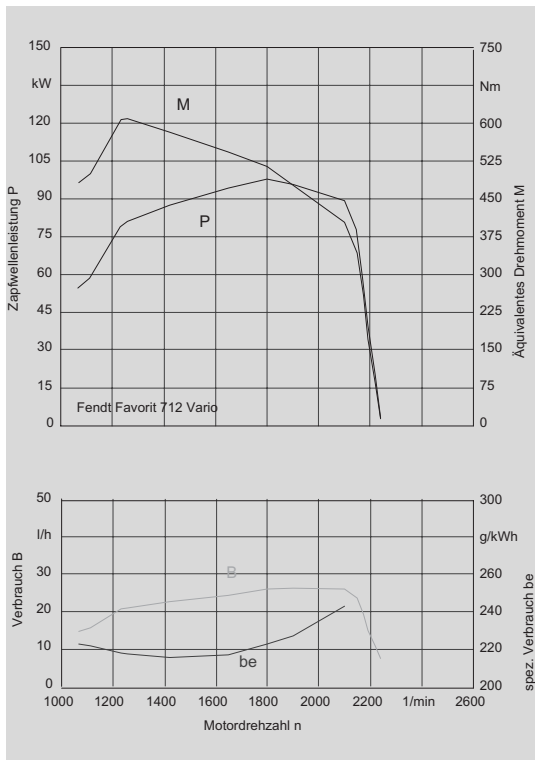
Fendt Favorit 712 Vario

DLG-profi-Test Heft Nr.

MOTOR: Deutz AG BF 6M 2013 C, Nennleistung 92 kW bei 2100 min⁻¹, 6 Zylinder, Hubraum 5702 cm³, Bohrung 98 mm, Hub 126 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 9,2 daN/cm², Tankinhalt 302 l.

MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE

	Nenn Drehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2100 min ⁻¹	1800 min ⁻¹
Leistung	89,2 kW	97,7 kW
Verbrauch	25,9 l/h	26,01 l/h
spezifisch	243 g/kWh	223 g/kWh



DURCHSCHNITTVERBRAUCH der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 17 l/h, 296 g/kWh

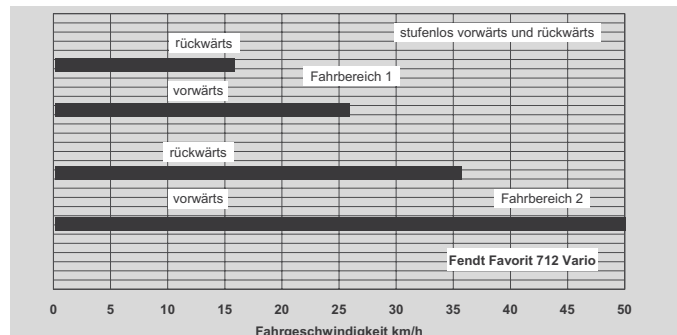
ÄQUIVALENTES DREHMOMENT max. Drehmoment 614 Nm bei 1260 min⁻¹, Drehmomentanstieg 51 % bei Drehzahlabfall 40 %

ANFAHRENDREHMOMENT 120 % bei Motordrehzahl 1000 min⁻¹, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn Drehzahl

ZAPFWELLE: nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch mit Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1.

Normdrehzahl	540	1000	540E
Motordrehzahl	1932 min ⁻¹	1903 min ⁻¹	1488 min ⁻¹

GETRIEBE: stufenloses, leistungsverzweigtes Getriebe, 2 Gruppen, voll synchronisiert, Wendegetriebe, 1 Schalthebel, 3 Schalter.



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn Drehzahl.



ZUGLEISTUNG: max. Leistung 81,9 kW bei 8 km/h und Motordrehzahl 1800 min⁻¹, dabei 268 g/kWh, bei Nenn Drehzahl 75,6 kW bei 9,1 km/h, dabei 288 g/kWh.

FAHRWERK: Allradantrieb, Zentrale Gelenkwelle, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch, Lamellendifferentialsperre hinten, Lamellenselbstsperrdifferential vorne. Vorderachsfederung hydropneumatisch

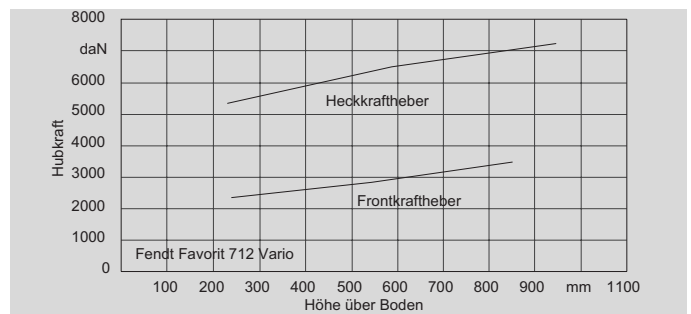
Vorn:	Reifen 480/65 R 28
Hinten:	Reifen 600/65 R 38

BREMSEN: nasse Vollscheibenbremse in der Hinterachse, nasse Vollscheibenbremse, Fremdkraft betätigt, max. mittlere Verzögerung 4,9 m/s² bei 30 daN Pedalkraft.

KABINE: 716.810, OECD-Nr. 4/0 535, 2 Türen, Heckscheibe, Seitenscheiben, Dachluke, Frontscheibe ausstellbar, Warmwasserheizung.

GERÄUSCH AM FAHREROHR:	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	—	—
offen	—	—
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	—	—

HYDRAULIKSYSTEM: Druck- und stromgeregelt, Heckkraftheber Kat. 3, 2 externe Zylinder, Unterlenkerregelung elektronisch, Frontkraftheber.



ÖLZAPFSTELLE: max. 78,5 l/min, max. Leistung 22 kW bei 170 bar und 77,7 l/min, maximaler Druck 204 bar, separater Hydraulikölbehälter mit 50 l Inhalt, entnehmbar 45l.

GEWICHTE/ACHSLASTEN

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	2485 kg	— kg
hinten	3695 kg	— kg
gesamt	6180 kg	7500 kg

Leistungsgewicht 67 kg/kW

MASSE: Breite 2500 mm, Länge 5020 mm, Höhe bis Auspuff 2820 mm, bis Kabine 2855 mm, Radstand 2700 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 210 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 616 mm.

profi



PRÜFSTELLE:
DLG-Prüfstelle