

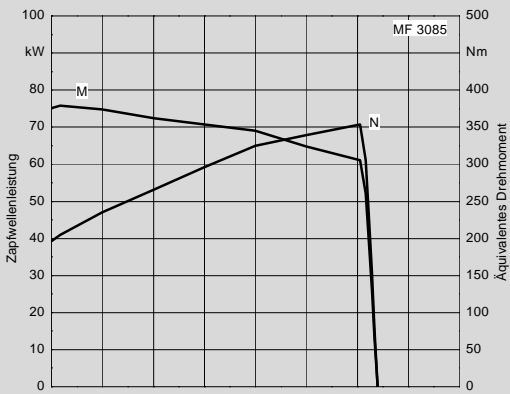
## MF 6160

OECD Nr. 1429/2 R

**MOTOR:** Perkins 1006-6 HR4, Nennleistung 74 kW bei 2200 min<sup>-1</sup>, 6 Zylinder, Hubraum 5985 cm<sup>3</sup>, Bohrung 100 mm, Hub 127 mm, wassergekühlt, Arbeitsdruck 6,7 daN/cm<sup>2</sup>, Tankinhalt 173 l

**MESSUNGEN AN DER ZAPFWELLE**

	Nenn Drehzahl	Höchstleistungsdrehzahl
	2200 min <sup>-1</sup>	—
Leistung	70,7 kW	—
Verbrauch	21,0 l/h	—
spezifisch	253 g/kWh	—

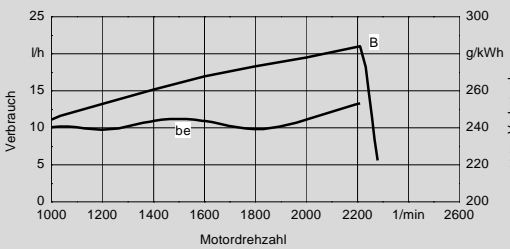


**DURCHSCHNITTSVERBRAUCH** der 6 Meßpunkte auf der Abregelkurve 13,3 l/h, 303 g/kWh

**ÄQUIVALENTES DREHMOMENT** max.

Drehmoment 379 Nm bei 1034 min<sup>-1</sup>  
Drehmomentanstieg 24 % bei Drehzahlabfall 53 %

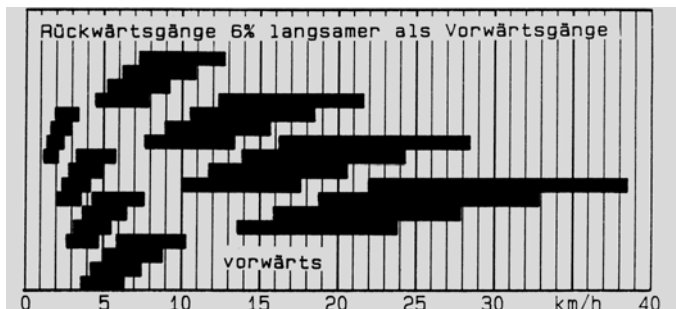
**ANFAHRDREHMOMENT** 123 % bei Motordrehzahl 1000 min<sup>-1</sup>, bezogen auf das Drehmoment bei Nenn Drehzahl



**ZAPFWELLE:** nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch über Schalter betätigt, 1 Zapfwelle hinten, Form 1, 4-fach schaltbar

Normdrehzahl	540	540E	1000	1000E
Motordrehzahl	1980 min <sup>-1</sup>	1550 min <sup>-1</sup>	2000 min <sup>-1</sup>	1550 min <sup>-1</sup>

**GETRIEBE:** Einfach-Kupplung, 32 vorw./32 rückw., Wechselgetriebe 4-fach lastschaltbar, 1 Gruppengetriebe mit 4 Gruppen, synchronisiert, 2. Gruppengetriebe mit 2 Gruppen, synchronisiert, Wendegetriebe, synchronisiert, 3 Schalthebel



Geschwindigkeitsschema geordnet nach Gruppen, für jeden Gang in dem Geschwindigkeitsbereich von der Drehzahl bei max. Drehmoment bis Nenn Drehzahl



**ZUGLEISTUNG:** bei Nenn Drehzahl 61,3 kW bei 7,6 km/h, dabei 300 g/kWh

**FAHRWERK:** Allradantrieb, Mittelantrieb, nasse Lamellenkupplung, elektro-hydraulisch betätigt, Klauendifferentialsperren vorn und hinten, gemeinsam elektro-hydraulisch betätigt

Vorn: Reifen 14.9 R 28

Hinten: Reifen 18.4 R 38

Wendekreis – m links, – m rechts

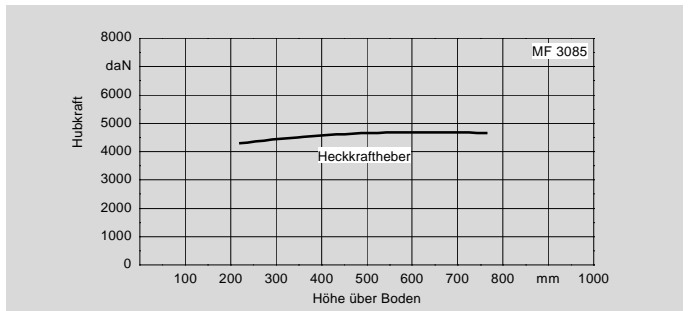
**BREMSEN:** hydraulisch betätigt, nasse Vollscheibenbremsen in der Hinterachse, automatische Allradzuschaltung, max. mittlere Verzögerung – m/s<sup>2</sup> bei – daN Pedalkraft

**KABINE:** MF 3000-B, OECD-Nr. CSD 1043/20/NM1052, 2 Türen, Türscheiben, Heckscheibe und Dachluke ausstellbar, Warmwasserheizung

GERÄUSCH AM FAHRERROHR	ohne Last	mit Last
im 7,5 km/h Gang, Kabine geschlossen	–	–
offen	–	–
im lautesten Gang, Kabine geschlossen	–	–

**HYDRAULIKSYSTEM:** Konstantstromsystem, Heckkraftheber, Kategorie 2, 2 Zylinder mit 67 mm Durchmesser, elektronische Unterlenkerregelung

**ÖLZAPFSTELLE:** max. 50,4 l/min, max. Leistung 13,7 kW bei 171 bar und 48,1 l/min, max. Druck 190 bar, Hydrauliköl gemeinsam mit Getriebe mit mit 64 l Inhalt, entnehmbar 25 l



**GEWICHTE/ACHSLASTEN**

Gewicht	des Testschleppers	zul. Gesamtgewicht
vorn	1820 kg	3300 kg
hinten	2930 kg	6000 kg
gesamt	4750 kg	7500 kg

Leistungsgewicht 64 kg/kW

**MABE:** Breite 1899 mm, Länge 4323 mm, Höhe bis Auspuff 2774 mm, bis Kabine 2774 mm, Radstand 2699 mm, Anhängerkupplung hinter Zapfwelle 162 mm, Ackerschiene hinter Zapfwelle 565 mm

**SONSTIGES:** Der MF 6160 entspricht im wesentlichen dem früher getesteten MF 3085, geändert: Motorhaube, Kabine MF 4002.A2, nasse Kupplung für Getriebe

PRÜFSTELLE:  
Cemagref,  
Frankreich