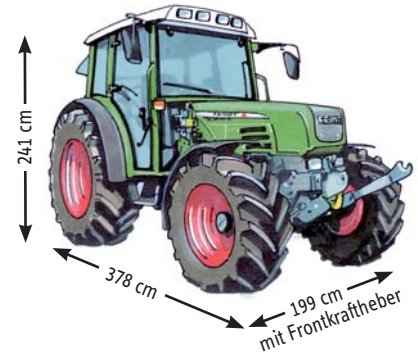


Fendt 209 S

profi 6/2006

www.profi.de



Die technischen Daten

Motor: 66 kW/90 PS bei 2 300 min⁻¹, Vierzylinder Deutz BF4M 914, Turbolader, 4 314 cm³ Hubraum; Freigabe für Biodiesel/RME, Tank mit 56 l Fassungsvermögen.

Getriebe: 21/21, 3 synchr. Gänge, 3 synchr. Schaltstufen, 2 synchr. Gruppen, 3 „Overdrive“-Gänge, synchr. Wendeschaltung; 40 km/h. Serie 21/6 Gänge, Optional Kriechgetriebe ab 340 m/h.

Bremsen: Hinten nasse Scheibenbremsen, hydraulisch betätigt, vorne Allradzuschaltung; separate Handbremse; Druckluftanlage auf Wunsch.

Elektrik: 12 V, Batterie mit 88 Ah, Lichtmaschine 95 A; Anlasser 3,0 kW/4,1 PS.

Hubwerk: Kategorie II; EHR mit Unterlenker-Regelung, autom. Schwingungstilgung.

Hydraulik: Tandem-Zahnradpumpe mit 47 + 27 l/min, 200 bar (Serie Einfachpumpe mit 47 l), 4 (Serie 2) dw elektr. Steuergeräte mit Mengensteuerung; max. 18 l entnehmbar.

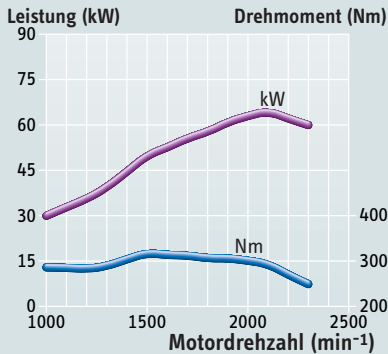
Zapfwelle: 540/540E/1 000 (optional Weg statt 1 000); 1 3/8 Zoll, 6 Keile, elektrohydraulisch geschaltet.

Achsen und Fahrwerk: Hinterachse mit Lamellen-Differenzialsperre, wie Frontantrieb elektrohydraulisch geschaltet, Vorderachsfederung Wunsch, Testbereifung vorn 375/70 R 20, hinten 480/70 R 30.

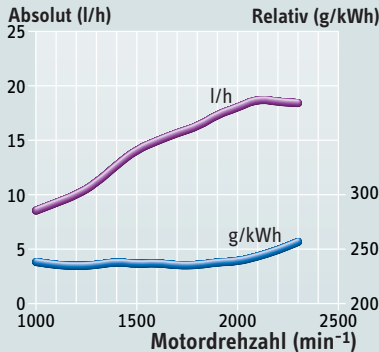
Pflege und Wartung: Motoröl 11 l (Wechsel alle 500 h), Getriebeöl 31 l (2 000 Stunden), Hydrauliköl 21 l (1 000 h).

Preis: In Grundausstattung 55 160 € ohne MwSt., Aufpreis 21/21 Gänge 1 100 €, Kriechgetriebe 1 000 €, Vorderachsfederung 3 365 €, Fronthubwerk 2 000 €, -zapfwelle 2 900 €, Tandempumpe 375 €, XXL-Kabine 3 000 €, Klimaanlage 1 840 €.

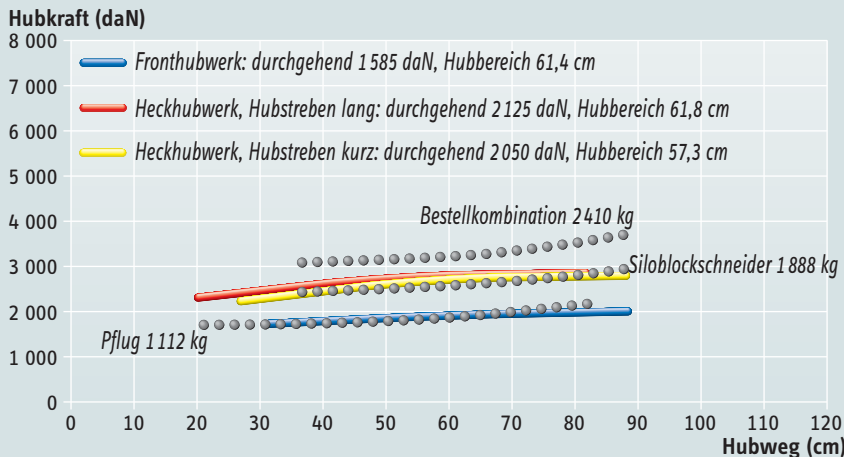
Leistung und Drehmoment



Kraftstoffverbrauch



Fendt 209 S: Hubkraft und Hubkraftbedarf



Fendt 209 S: Die rote und gelbe Kurve zeigen die Heckhubkraft bei 216 bar Druck. Schon beim Siloblockschneider dürfte es schwierig werden, eine Bestellkombination war für unseren 209 S außerhalb der hebbaren Möglichkeiten. Auch die Fronthubkraft war nicht überzeugend.

Messwerte des Testzentrums

Zapfwellenleistung:
Maximal (bei 2 100 min⁻¹) 64,6 kW
Bei Nenndrehzahl (2 300 min⁻¹) 59,9 kW

Dieselvebrauch: (bei Zapfwellenleistung)
Spezifisch bei max. Leistung 243 g/kWh
Spezifisch bei Nenndrehzahl 257 g/kWh
Absolut Max./Nenndrehz. 18,8 bzw. 18,4 l/h

Drehmoment:
Maximal 318 Nm (1 500 min⁻¹)
Drehmomentanstieg 28 %
Drehzahlabfall 35 %
Anfahrmoment 115 %

Getriebe:
Gangzahl von 4 bis 12 km/h 7

Hubkraft: (auf 90 % des Solldrucks korrigiert)
Heck: Unten/Mitte/Oben 2 125/2 565/2 635 daN
Hubweg unter Last 61,8 cm (20 bis 81,8 cm)
Front: Unten/Mitte/Oben 1 585/1 765/1 840 daN
Hubweg unter Last 57,3 cm (31 bis 88,3 cm)

Hydraulikleistung:
Betriebsdruck (Solldruck) 216 (200) bar
Max. Menge 75,9 l/min
Max. Leistung 21,2 kW (70,0 l/min, 182 bar)

Zugleistung:
Max. 60,2 kW bei 2 100 min⁻¹ 278 g/kWh
Bei Nenndrehzahl 54,4 kW 297 g/kWh

Lautstärke:
Kabine geschlossen/offen 79,5/85,0 dB(A)

Abbremsung:
Maximale mittlere Verzögerung 5,7 m/s²
Pedalkraft 60 daN

Wendekreis:
Ohne Frontantrieb 9,90 m
Mit Frontantrieb 10,40 m

Testgewicht und Maße:
Vorderachse 1 470 kg
Hinterachse 1 980 kg
Leergewicht 3 450 kg
Zulässiges Gesamtgewicht 5 300 kg
Nutzlast 1 850 kg
Leistungsgewicht 52 kg/kW
Radstand 232 cm
Spurweite vorne/hinten 150/150 cm
Bodenfreiheit 36,0 cm

Der Kraftstoffverbrauch im Kenfeld

Arbeitsbereiche	Leistung	Drehzahl	g/kWh	l/h
Normzapfwelle 540	100 %	2 098	243	18,8
Sparzapfwelle 540E	100 %	1 613	237	14,9
Normzapfwelle 1000	100 %	2 112	245	18,4
Sparzapfwelle 1000E	100 %	-	-	-
Motor im Abregelbereich	80 %	max.	275	15,7
Hohe Leistung	80 %	90 %	252	14,5
Transportarbeiten	40 %	90 %	316	9,1
Wenig Leistung, 1/2 Drehzahl	40 %	60 %	251	7,2
Hohe Leistung, 1/2 Drehzahl	60 %	60 %	236	10,1